

Płyta termiczna FitPrimus +

Heidelberg Polska Sp. z o.o.
 ul. Popularna 82
 02-226 Warszawa
 Polska
 Telefon +48-22-57 89-000
 Telefax +48-22-57 89-009
 www.heidelberg.pl
 info.pl@heidelberg.com

Specyfikacja techniczna	
Typ płyty	Pozytywowa cyfrowa płyta termiczna o szerokiej tolerancji obróbki, możliwość wygrzewania dla zwiększenia długości druku
Zastosowanie	Druk arkuszowy, druk rolowy oraz druk opakowań
Aluminiunim	Podłoże aluminiowe ziarnowane elektrochemicznie i anodyzowane max szerokość 1480 mm
Grubość	0,15mm; 0,30mm; 0,40mm
Czułość spektralna	830 nm
Naświetlarki	Zalecane: Kodak Trendsetter, Lotem i Magnus; Screen PT-R; Heidelberg Topsetter i Suprasetter; Luscher Xpose!; Agfa Xcalibur 45
Wymagana moc lasera	110 mJ/cm ² - 130 mJ/m ²
Rozdzielczość	1% do 99% @ 450 lpi, zależnie od możliwości naświetlarki
FM (raster stochastyczny)	20 mikronów
Wywoływarki	Zalecane: Glunz&Jensen; Kodak TH-D; Ovit
Wywoływacz	Arto D, Arto R, Reg; 75 – 90 ml/mkw.
Wywoływanie	Temperatura wywoływania 25 ⁰ C (+/-1 ⁰ C), czas wywoływania 25 sek. +/- 5 sek. uzależnione od rodzaju wywoływarki
Nakład	250.000 odbitek bez wygrzewania, ponad 1 000 000 po wygrzaniu
Termin ważności	18 miesięcy w zalecanych warunkach składowania
Transport i składowanie	Płyty należy składować poziomo w ich opakowaniach, z dala od nadmiernego mrozu, upału lub wysokiej wilgotności w temp. 5-30 ⁰ C i wilgotności 40-80% RH